



FROID COMMERCIAL



FROID INDUSTRIEL



CLIMATISATION INDIVIDUELLE



CLIMATISATION TERTIAIRE



CLIMATISATION AUTOMOBILE

THE COLD SPIRIT

multigas 



Fort d'un savoir-faire dans le conditionnement de gaz liquéfiés depuis plus de 30 ans, Multigas s'impose aujourd'hui comme la plateforme de distribution de fluides frigorigènes pour le Groupe Gazechim en Suisse.

S'appuyant sur l'expérience du leader européen du conditionnement et de la distribution de réfrigérants, Multigas propose une gamme étendue de fluides frigorigènes et répond aux besoins spécifiques des distributeurs, fabricants et installateurs sur tout le territoire suisse.

Multigas, c'est :

- UNE PRÉSENCE INTERNATIONALE DANS PLUS DE 85 PAYS DEPUIS PLUS DE 30 ANS.
- UNE LOGISTIQUE INTÉGRÉE ET PERFORMANTE EN EUROPE COMME À L'INTERNATIONAL.
- UN LABORATOIRE À VOTRE SERVICE.
- UN ENGAGEMENT QUALITÉ ET ENVIRONNEMENTAL AU SERVICE D'UN DÉVELOPPEMENT DURABLE.

NOTRE MÉTIER :

Vous satisfaire grâce à notre maîtrise totale de la chaîne de fonctionnement de notre activité.



DES EMBALLAGES ADAPTÉS

EMBALLAGES	BOUTEILLES							CYLINDRES	
									
CARACTÉRISTIQUES	Sortie standard 21,8 x 1,814 Robinet pas de vis inversé Marquage Pi / Filetage à gauche Clapet anti-chargement	Sortie standard 21,8 x 1,814 Robinet pas de vis inversé Marquage Pi / Filetage à gauche Clapet anti-chargement	Sortie standard 21,8 x 1,814 Robinet simple phase Tube plongeur Clapet anti-chargement	2 robinets sortie 26,1 x 1,814 1 phase gaz 1 phase liquide	2 robinets sortie 26,1 x 1,814 1 phase gaz 1 phase liquide Rail de roulement				
CAPACITÉ	6 L	12 L	12 L	19 L	20 L	27 L	61 L	448 L	900 L
HAUTEUR	374 mm	506 mm	506 mm	537 mm	537 mm	597 mm	1175 mm	1565 mm	2330 mm
DIAMÈTRE	202 mm	229 mm	229 mm	303 mm	303 mm	304 mm	307 mm	850 mm	800 mm
TARE (poids moyen)	~ 5 kg	~ 8 kg	~ 8 kg	~ 8 kg	~ 8 kg	~ 16 kg	~ 30 kg	~ 420 kg	~ 500 kg

R-1234yf Opteon™ XL10	5 kg	-	-	-	-	-	-	-	-
R-1234ze	-	-	11 kg	-	18 kg	-	61 kg	-	-
R-134a	-	-	12,7 kg	-	18 kg	26,2 kg	63,4 kg	465 kg	967 kg
R-23	-	-	9,1 kg	-	-	-	-	-	-
R-290	-	-	-	8 kg	-	-	-	-	-
R-32	-	9,5 kg	-	-	-	-	-	-	-
R-404A	-	-	9,9 kg	-	16,8 kg	21 kg	50 kg	-	759 kg
R-407A	-	-	11 kg	-	17 kg	-	54 kg	-	-
R-407C	-	-	11,3 kg	-	18 kg	22 kg	57 kg	-	888 kg
R-407F	-	-	11 kg	-	18 kg	-	56 kg	-	-
R-410A	-	-	10 kg	-	17 kg	21 kg	50 kg	-	763 kg
R-417A	-	-	11,8 kg	-	-	-	58,5 kg	-	-
R-422A Isceon® MO79	-	-	10 kg	-	-	22 kg	49 kg	-	-
R-427A	-	-	11 kg	-	-	-	-	-	-
R-448A	-	-	11 kg	-	17,5 kg	-	54 kg	-	-
R-449A Opteon™ XP40	-	-	11 kg	-	18 kg	-	54 kg	-	815 kg
R-452A Opteon™ XP44	-	-	11 kg	-	18 kg	-	54 kg	-	-
R-454A	-	-	11 kg	-	-	-	44 kg	-	-
R-452B Opteon™ XL55	-	-	9 kg	-	-	-	54 kg	-	-
R-454B Opteon™ XL41	-	-	9 kg	-	-	-	44 kg	-	-
R-454C Opteon™ XL20	-	-	9 kg	-	-	-	44 kg	-	-
R-513A Opteon™ XP10	-	-	12 kg	-	19 kg	-	55 kg	-	-

Autres fluides sur demande.

UNE GAMME COMPLÈTE DE FLUIDES FRIGORIGÈNES POUR TOUTES LES APPLICATIONS DU FROID

GAMME OPTEON™



FLUIDE FRIGORIGÈNE	GWP (AR4)	REPLACEMENT	INFLAMMABILITÉ (ASHRAE)	APPLICATIONS
Opteon™ XP10 – R-513A	631	R-134a	1	Rétrofit ou Équipements neufs en réfrigération fixe
Opteon™ XP40 – R-449A	1397	R-404A/R-507A	1	Rétrofit ou Équipements neufs en réfrigération fixe
Opteon™ XP44 – R-452A	2141	R-404A	1	Rétrofit ou Équipements neufs en réfrigération embarquée (transport frigorifique) / Froid commercial
Opteon™ XL10 – R-1234yf	4	R-134a	2	Climatisation automobile
Opteon™ XL20 – R-454C	148	R-404A/R-407C	2	Petits systèmes hermétiques (froid positif et négatif)
Opteon™ XL41 – R-454B	466	R-410A	2	Conditionnement d'air
Opteon™ XL55 – R-452B	698	R-410A	2	Conditionnement d'air

AMMONIAC HAUTE PURETÉ

EXPERT NH₃ DEPUIS 30 ANS

99,99 %

50 ppm

	BOUTEILLE	CONTAINER	CONTAINER
CAPACITÉ	84 L / 44 kg	500 L / 250 kg	990 L / 500 kg
HAUTEUR	134 cm	143,3 cm	164 cm
DIAMÈTRE	30 cm	80 cm	100 cm
TARE	~ 43,5 kg	~ 245 kg	~ 405 kg
RACCORD	Robinetts inox / DIN 477 N° 6 W 21,8 x 1/14" mâle, à droite	Robinetts inox / DIN 477 N° 6 W 21,8 x 1/14" mâle, à droite	Robinetts inox / DIN 477 N° 6 W 21,8 x 1/14" mâle, à droite

CO₂ / R-744

LE RÉFRIGÉRANT NATUREL

	BOUTEILLE	BOUTEILLE	CADRE 12 BOUTEILLES
CAPACITÉ	15 L / 11,2 kg	50 L / 37,5 kg	444 kg net / 1331 kg brut
HAUTEUR	80 cm	170 cm	HAUTEUR : 200 cm
DIAMÈTRE	20,4 cm	23 cm	LARGEUR : 80 cm
TARE	~ 20 kg	~ 54 kg	LONGUEUR : 100 cm
CARACTÉRISTIQUES	Robinet double phase Sortie raccord C DIN 477 N°6 (505-7/-23) Disque de rupture 235 bar	Robinet double phase Sortie raccord C DIN 477 N°6 (505-7/-23) Disque de rupture 235 bar	Robinet phase liquide / Tube plongeur Sortie raccord C DIN 477 N°6 (505-7/-23) Disque de rupture 235 bar

RÉCUPÉRATION & TRANSFERT

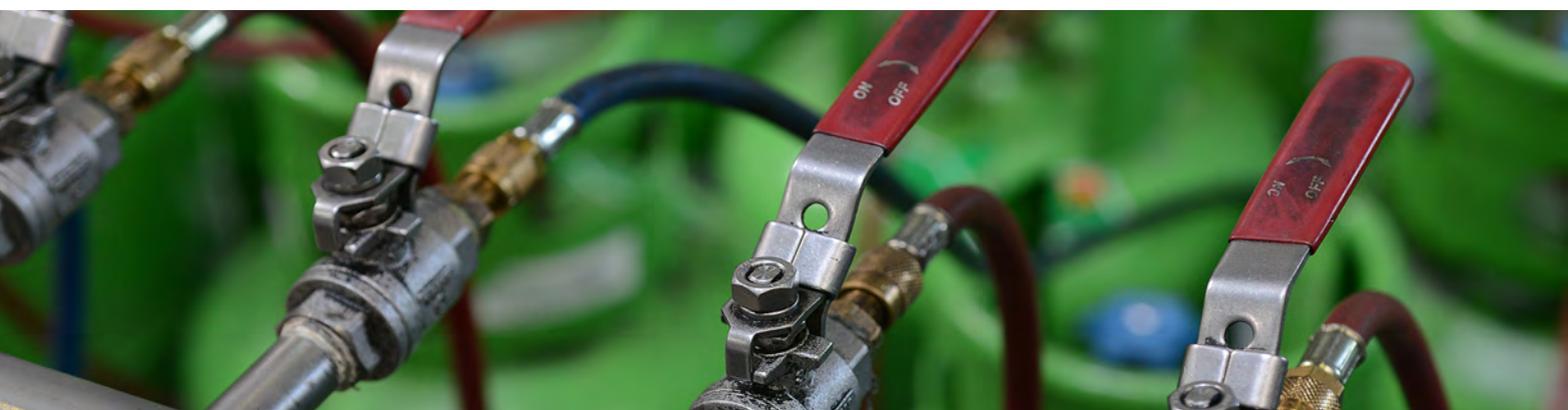
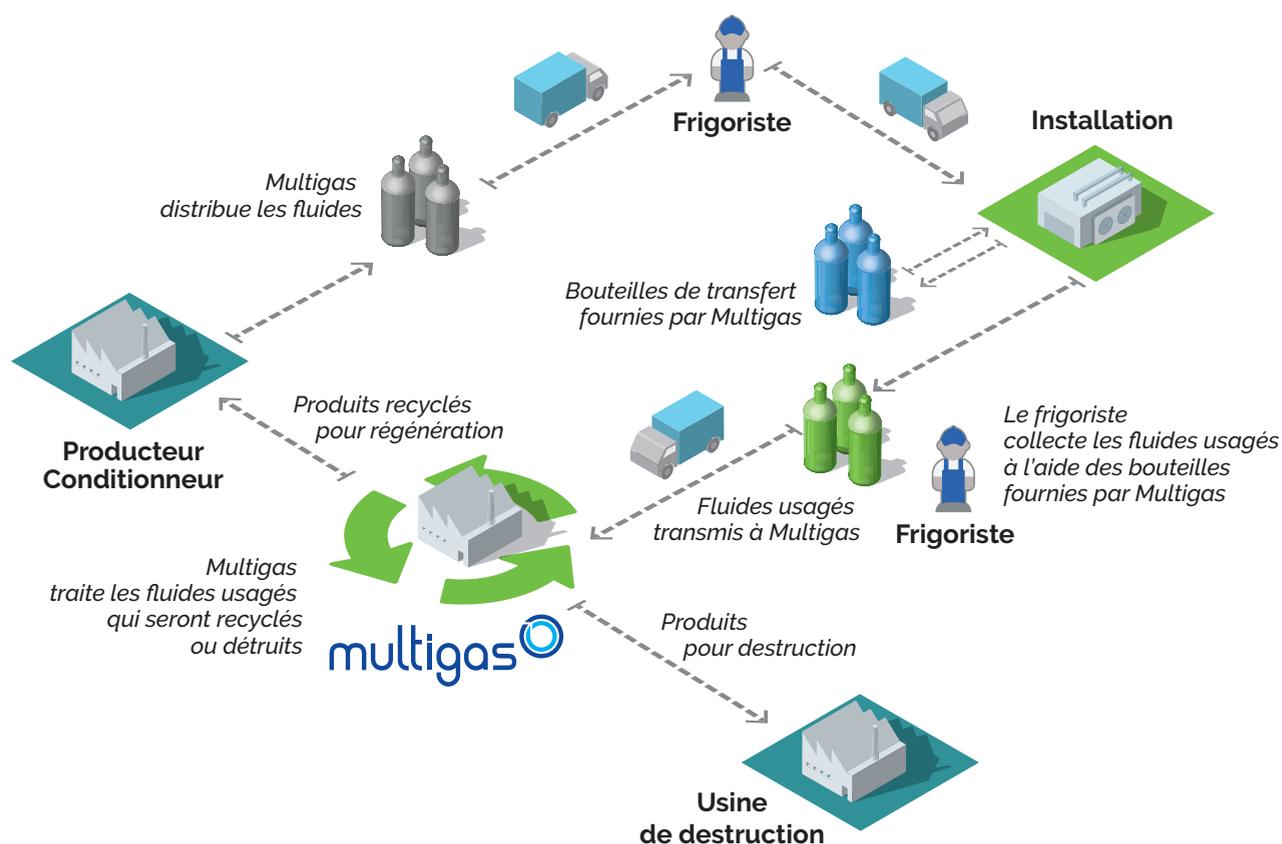
À votre disposition, le matériel et les moyens pour récupérer et traiter les fluides frigorigènes :

- Bouteilles de récupération et de transfert
- Régénération ou destruction des fluides

Notre laboratoire réalise des contrôles sur l'ensemble de nos produits dans nos usines et analyse les fluides présents dans les installations frigorifiques.



CAPACITÉ	12 L (recyclage uniquement)	27 L	61 L
DIAMÈTRE	229 mm	304 mm	300 mm
TARE	~ 8 kg	~ 16 kg	~ 30 kg
CARACTÉRISTIQUES	Robinet double phase 1 tube plongeur Raccord M14 SAE Soupape de sécurité	Robinet double phase 1 tube plongeur Raccord 21,8 x 1.814 Soupape de sécurité	Robinet double phase 1 tube plongeur Raccord 21,8 x 1.814 Soupape de sécurité





multigas 

Route de l'Industrie 102
CH 1564 DOMDIDIER
Tél. : + 41 (0)26 676 94 94
Fax : + 41 (0)26 676 94 95
info@multigas.ch
www.multigas.ch

02.2023



Créé en 1937, Gazechim est un groupe français, indépendant et familial, leader dans la distribution de matériaux composites, de matières plastiques et de gaz liquéfiés. La distribution de fluides frigorigènes débute en 1990 avec la création de Gazechim Froid. En 2001, le Groupe Gazechim reprend l'activité Froid de Primagaz en France et en Espagne. Le Groupe poursuit son développement en Europe avec l'acquisition de Refrigerant Italia en 2013, Harp International en 2014 et Multigas en 2016.